

PAVIMENTOS SOBREELEVADOS

COTTO D'ESTE[®]
Nuove Superfici

LA
BELLEZA
EN
CERÁMICA





Índice

Pavimento sobreelevado con gres laminado KERLITE



CRESPI	06
NEWFLOOR	12

Pavimento sobreelevado con gres porcelánico Cotto d'Este



CRESPI	18
NEWFLOOR	24

Casa del dulce

Localidad: Fara Gera D'Adda (Bérgamo) - Italia





Edificio Deltazero
Localidad: Suiza



Centro de Acondicionamiento Físico
Localidad: Alemania

Nueva sede casa Milán
Localidad: Milán - Italia





PAVIMENTO SOBREELEVADO KERLITE

NÚCLEO ESTRUCTURAL

Panel en sulfato de calcio anhidro reforzado con fibras orgánicas

TIPOLOGÍA DE LAS LÁMINAS DE REVESTIMIENTO

Láminas cerámicas en gres laminado KERLITE 3mm

OPERACIONES SOBRE LAS LÁMINAS

Ninguna

PROCESO PRODUCTIVO

Fijación con resina incombustible e hidrorresistente y rectificado dimensional con reborde contra impacto

FORMATOS DE LAS LANCHAS DE REVESTIMIENTO

- Múltiples formatos, incluso rectangulares, integrables y modulares ente sí. Formato máximo 100x100 cm



DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

El Pavimento Modular Sobreelevado (PMS) es un sistema desmontable y amovible, y se constituye principalmente de una estructura portante y paneles accesibles que forman la superficie de paso con acabados visibles en KERLITE.

El sistema PMS tiene propiedades y características esenciales para los modernos edificios "inteligentes", con una elevada ecosostenibilidad y los certificados LEED / BREEAM. El PMS posee un elevado contenido de material reciclado y un alto confort acústico tanto para las transmisiones por impacto como por vía aérea. Además no contiene cargas electrostáticas y está dotado con unas excepcionales prestaciones para soportar cargas accidentales.

El PMS se puede fabricar con espesores y sobreelevaciones variables para optimizar el uso de soportes en los medios a instalar.

El PMS se produce bajo petición en la variedad antisísmica, certificada contra terremotos de hasta 7° en la escala Richter.

El sistema Pavimento Modular Sobreelevado (PMS) se compone de:

- Revestimiento superior: en KERLITE;
- Núcleo estructural: en sulfato de calcio anhidro de elevada densidad, incombustible (Clase A1 de reacción al fuego), y de espesor variable para lograr obtener el tamaño mínimo optimizando los soportes a instalar y la resistencia a la carga;
- Borde protector perimétrico: en polímero de auto-extinción con un tono similar al revestimiento superior;
- Revestimiento inferior: con una película especial a base de polímeros de auto-extinción para disminuir los sonidos;
- Soportes verticales: en acero cincado y acanalado con un diseño específico para obtener la máxima resistencia contra cargas accidentales;
- Juntas para desacoplamiento acústico: diseñadas específicamente con materiales fonoaislantes para cumplir con los requisitos legales (DPCM 05.12.1997) en relación a las resoluciones sobre requisitos acústicos pasivos de los edificios.

Se encuentran disponibles en múltiples diseños modulares y tipologías no solo para alturas del piso de 6 a 200 cm, pavimentos antisísmicos o aislados acústicamente, sino también para calefacción radiante bajo pavimento o sellados para hospitales, cuartos limpios o residencias.

Las prestaciones de un sistema de pavimento modular sobreelevado se definen en la Normativa UNI EN 12825:2003, de la que tomamos las características principales con una altura del piso acabado de 20 cm. Como la norma establece:

■ ESPESOR TOTAL DEL PANEL ACABADO

De 31 a 37 mm según la modulación

■ DENSIDAD DEL NÚCLEO ESTRUCTURAL

$\geq 1500 \text{ kg/m}^3$

■ VARIACIÓN DIMENSIONAL

(después de 24 horas inmerso en el agua):
 $\leq 0,3\%$

■ PESO DEL PANEL ACABADO:

Casi 56 kg/m^2

■ CARGA CONCENTRADA DE ROTURA

Clase 2 ($\geq 6 \text{ kN}$)

■ FACTORES DE SEGURIDAD

2

■ CARGA CONCENTRADA DE EJERCICIO

$\geq 3 \text{ kN}$

■ FLECHA DE FLEXIÓN BAJO LA CARGA DE EJERCICIO

Clase A ($\leq 2,5 \text{ mm}$)

■ RESISTENCIA A LA CARGA DISTRIBUIDA

2.200 kg/m^2

■ TOLERANCIA DIMENSIONAL Y ANGULAR DE LOS PANELES

Clase 1 ($\pm 0,2 \text{ mm}$)

■ TOLERANCIA DE ESPESOR DEL PANEL

(Excluido el revestimiento en gres laminado)
Clase 1 ($\pm 0,3 \text{ mm}$)

■ REACCIÓN AL FUEGO DEL PANEL MODULAR

Incombustible, Clase A1 según UNI EN 13501

■ RESISTENCIA AL FUEGO

REI 30 (UNI EN 1366-6)

■ CONDUCTIVIDAD TÉRMICA λ^*

1,64 (0,44+1,2) W/m K

*La conductividad térmica se refiere aquí a la del panel acabado en fábrica. El valor de λ del acabado cerámico se ha extraído de los valores publicados por KlimaHaus - CasaClima

■ AISLAMIENTO ACÚSTICO AL RUIDO AÉREO

41 dB según la ecuación de la Ley de masa en campo sonoro difuso con Índice de Evaluación de 500 Hz

■ SISTEMA DE AISLAMIENTO ACÚSTICO AL RUIDO DE IMPACTO

(Ley marco 447/95):

Junta de desacoplamiento acústico

■ RESISTENCIA ELÉCTRICA

casi $>2 \times 10^{10} \text{ ohm}$

■ TIPOLOGÍA DE LA ESTRUCTURA PORTANTE

Soportes verticales regulables en acero con junta de auto-extinción

■ CINCO DE LA ESTRUCTURA METÁLICA PORTANTE

Conforme a la directiva 2000/52/CE, exenta de cromo hexavalente

■ PROTECCIÓN DE LA ESTRUCTURA PORTANTE Y BORDES DEL PANEL

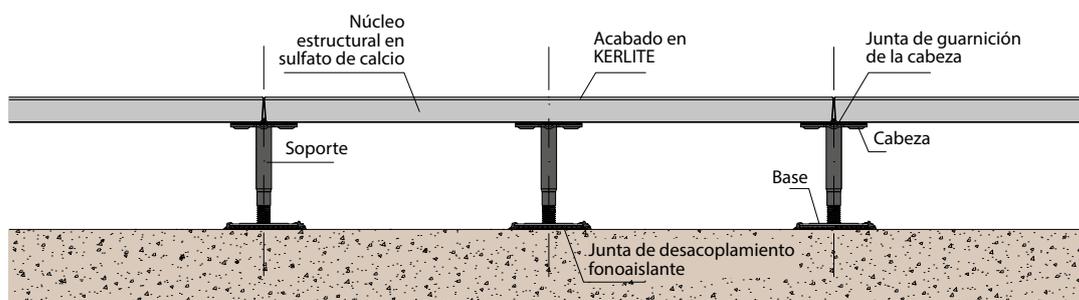
En polímeros de auto-extinción

PAVIMENTO SOBREELEVADO KERLITE

KERLITE + núcleo estructural en sulfato de calcio + estructura portante

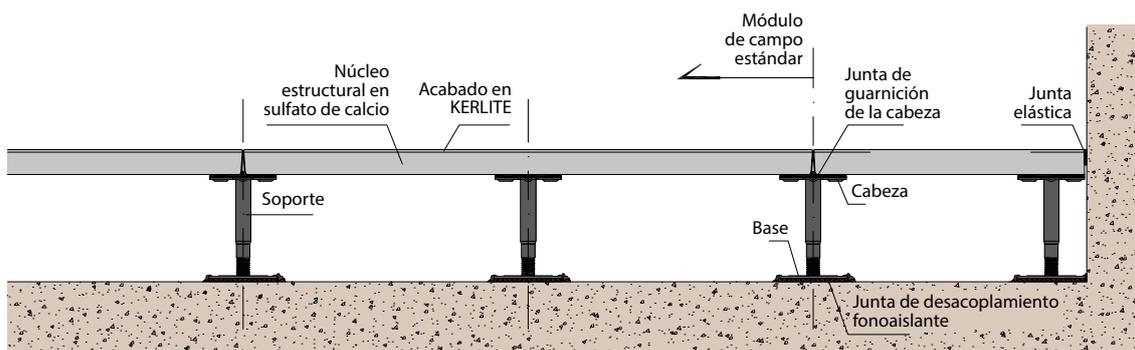
Tipo de solución

Sección vertical - Escala 1:10



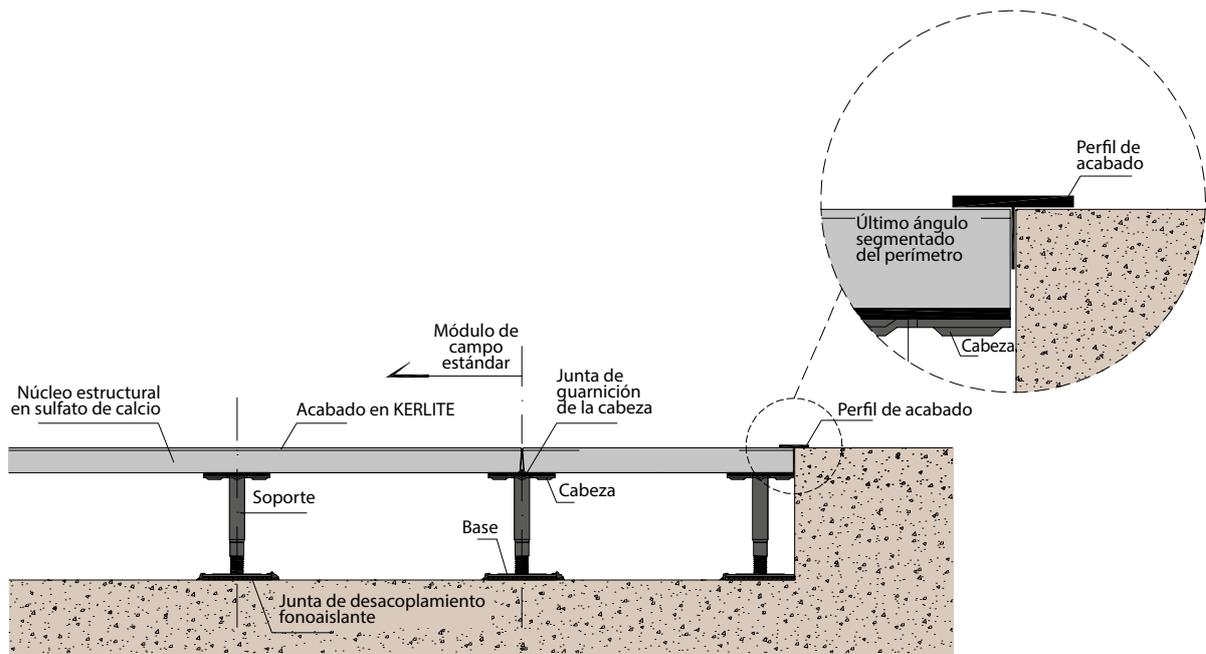
Solución para partida con panel completo

Sección vertical - Escala 1:10



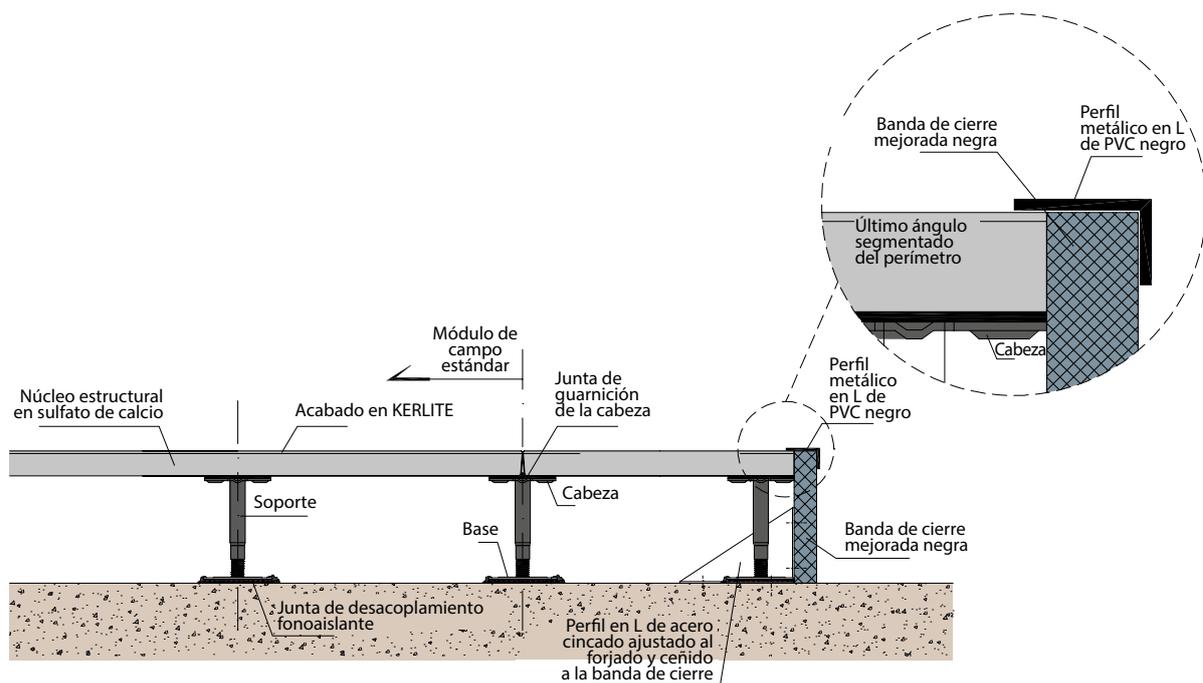
Solución de cierre con panel incompleto

Sección vertical - Escala 1:10



Solución para umbral con perfil a T

Sección vertical - Escala 1:10

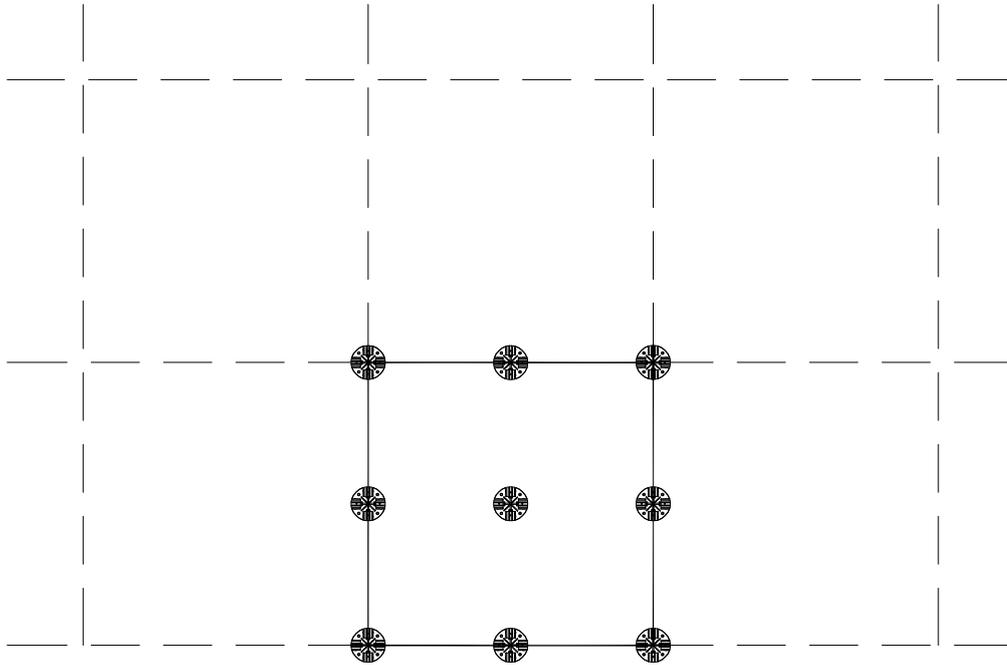


PAVIMENTO SOBREELEVADO KERLITE

KERLITE + núcleo estructural en sulfato de calcio + estructura portante

Distribución de los soportes

Sección vertical - Escala 1:20



PAVIMENTO SOBREELEVADO KERLITE

NÚCLEO ESTRUCTURAL

Panel en material inerte de sulfato de calcio de clase 0. 30/34 mm de elevada densidad ($>1500 \text{ Kg/m}^3$)

TIPOLOGÍA DE LAS LÁMINAS DE REVESTIMIENTO

Láminas cerámicas en gres laminado KERLITE 3mm

OPERACIONES SOBRE LAS LÁMINAS

Ninguna

PROCESO PRODUCTIVO

Fijación con adhesivo vinílico a dispersión acuosa hidrorresistente y rectificado dimensional con reborde contra impacto

FORMATOS DE LAS LANCHAS DE REVESTIMIENTO

- Múltiples formatos, incluso rectangulares, integrables y modulares entre sí. Formato máximo 100x50 cm



DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

El Pavimento Modular Sobreelevado (PMS) es un sistema desmontable y amovible, y se constituye principalmente de una estructura portante y paneles accesibles que forman la superficie de paso con acabados visibles en KERLITE.

El sistema PMS tiene propiedades y características esenciales para los modernos edificios "inteligentes", con una elevada ecosostenibilidad y los certificados LEED / BREEAM. El PMS posee un elevado contenido de material reciclado y un alto confort acústico tanto para las transmisiones por impacto como por vía aérea. Además no contiene cargas electrostáticas y está dotado con unas excepcionales prestaciones para soportar cargas accidentales.

El PMS se puede fabricar con espesores y sobreelevaciones variables para optimizar el uso de soportes sobre los medios a instalar.

El sistema Pavimento Modular Sobreelevado (PMS) se compone de:

- Revestimiento superior: en KERLITE;
- Núcleo estructural: en sulfato de calcio anhidro de elevada densidad, incombustible (Clase A1 de reacción al fuego), de espesor variable para lograr obtener el tamaño mínimo optimizando los soportes a instalar y la resistencia contra la carga;
- Borde protector perimétrico: en polímero de auto-extinción con un tono similar al revestimiento superior;
- Revestimiento inferior: en lámina de aluminio con espesor de 0,05 mm reforzado en pvc contra roturas y anti-arañazos; este revestimiento constituye a la vez una excelente barrera contra el vapor;
- Soportes verticales: en acero cincado y acanalado con un diseño específico para obtener la máxima resistencia contra cargas accidentales;
- Juntas para desacoplamientos acústicos: diseñadas específicamente con materiales fonoaislantes para cumplir con los requisitos legales (DPCM 05.12.1997) en relación a las resoluciones sobre requisitos acústicos pasivos de los edificios.

Se encuentran disponibles en múltiples diseños modulares y tipologías no solo para alturas del piso de 6 a 200 cm aislados acústicamente, sino también para calefacción radiante bajo pavimento o sellados para hospitales, cuartos limpios o residencias.

Las prestaciones de un sistema de pavimento modular sobreelevado se definen en la Normativa UNI EN 12825:2003, de la que tomamos las características principales con una altura del piso acabado de 20 cm. Como la norma establece:

■ ESPESOR TOTAL DEL PANEL ACABADO

De 33 a 36 mm según la modulación

■ DENSIDAD DEL NÚCLEO ESTRUCTURAL

$\geq 1500 \text{ kg/m}^3$

■ VARIACIÓN DIMENSIONAL

(después de 24 horas inmerso en el agua):
 $\leq 0,3\%$

■ PESO DEL PANEL ACABADO

Casi 56 kg/m^2

■ CARGA CONCENTRADA DE ROTURA

Clase 2 ($\geq 6 \text{ kN}$)

■ FACTORES DE SEGURIDAD

2

■ CARGA CONCENTRADA DE EJERCICIO

$\geq 3 \text{ kN}$

■ FLECHA DE FLEXIÓN BAJO LA CARGA DE EJERCICIO

Clase A ($\leq 2,5 \text{ mm}$)

■ RESISTENCIA A LA CARGA DISTRIBUIDA

2.200 kg/m^2

■ TOLERANCIA DIMENSIONAL Y ANGULAR DE LOS PANELES

Clase 1 ($\pm 0,2 \text{ mm}$)

■ TOLERANCIA DE ESPESOR DEL PANEL

(Excluido el revestimiento en gres laminado)

Clase 1 ($\pm 0,3 \text{ mm}$)

■ REACCIÓN AL FUEGO DEL PANEL MODULAR

Incombustible, Clase Bfl-s1 según UNI EN 13501

■ RESISTENCIA AL FUEGO

REI 30 (UNI EN 1366-6)

■ CONDUCTIVIDAD TÉRMICA λ^*

1,64 (0,44+1,2) W/m K

*La conductividad térmica se refiere aquí a la del panel acabado en fábrica. El valor de λ del acabado cerámico se ha extraído de los valores publicados por KlimaHaus - CasaClima

■ AISLAMIENTO ACÚSTICO AL RUIDO AÉREO

41 dB según la ecuación de la Ley de masa en campo sonoro difuso con Índice de Evaluación de 500 Hz

■ SISTEMA DE AISLAMIENTO ACÚSTICO AL RUIDO DE IMPACTO

(Ley marco 447/95):

Junta de desacoplamiento acústico

■ RESISTENCIA ELÉCTRICA

casi $>2 \times 10^{10} \text{ ohm}$

■ TIPOLOGÍA DE LA ESTRUCTURA PORTANTE

Soportes verticales regulables en acero con junta de auto-extinción

■ CINCO DE LA ESTRUCTURA METÁLICA PORTANTE

Conforme a la directiva 2000/52/CE, exenta de cromo hexavalente

■ PROTECCIÓN DE LA ESTRUCTURA PORTANTE Y BORDES DEL PANEL

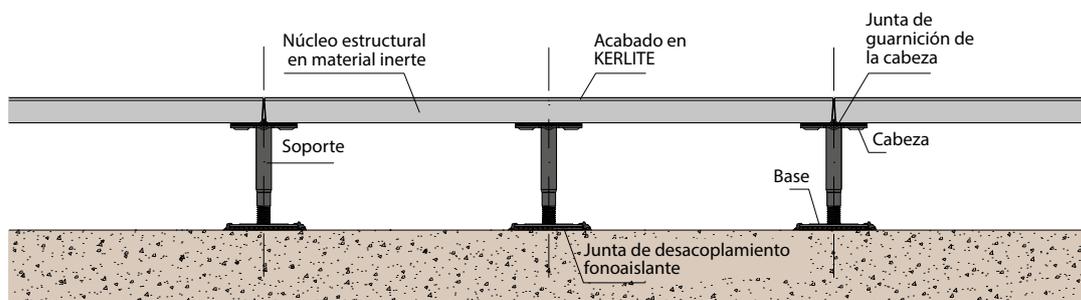
En polímeros de auto-extinción

PAVIMENTO SOBREELEVADO KERLITE

KERLITE + núcleo estructural en material inerte + estructura portante

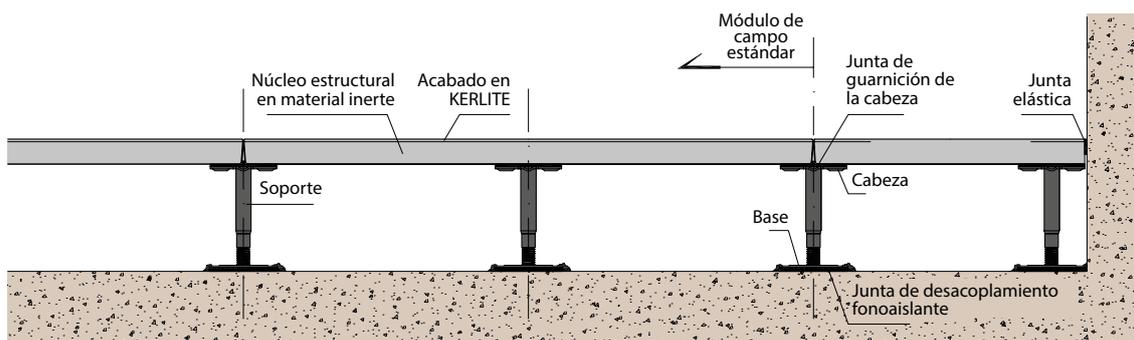
Tipo de solución

Sección vertical - Escala 1:10



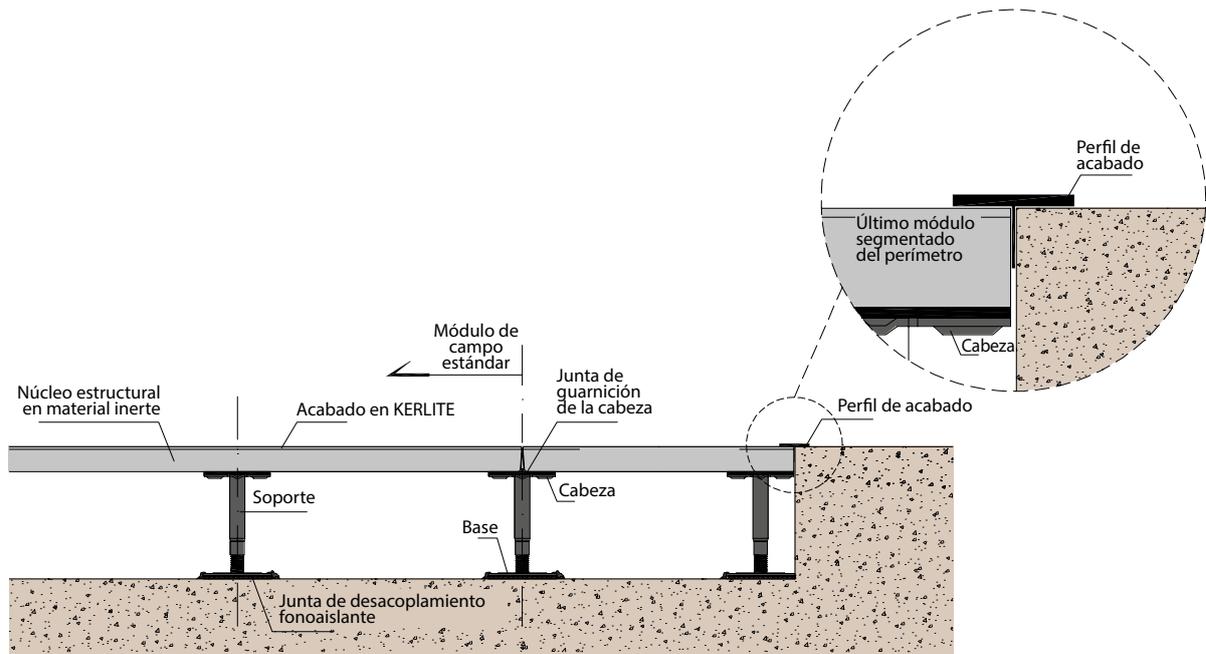
Solución para partida con panel completo

Sección vertical - Escala 1:10



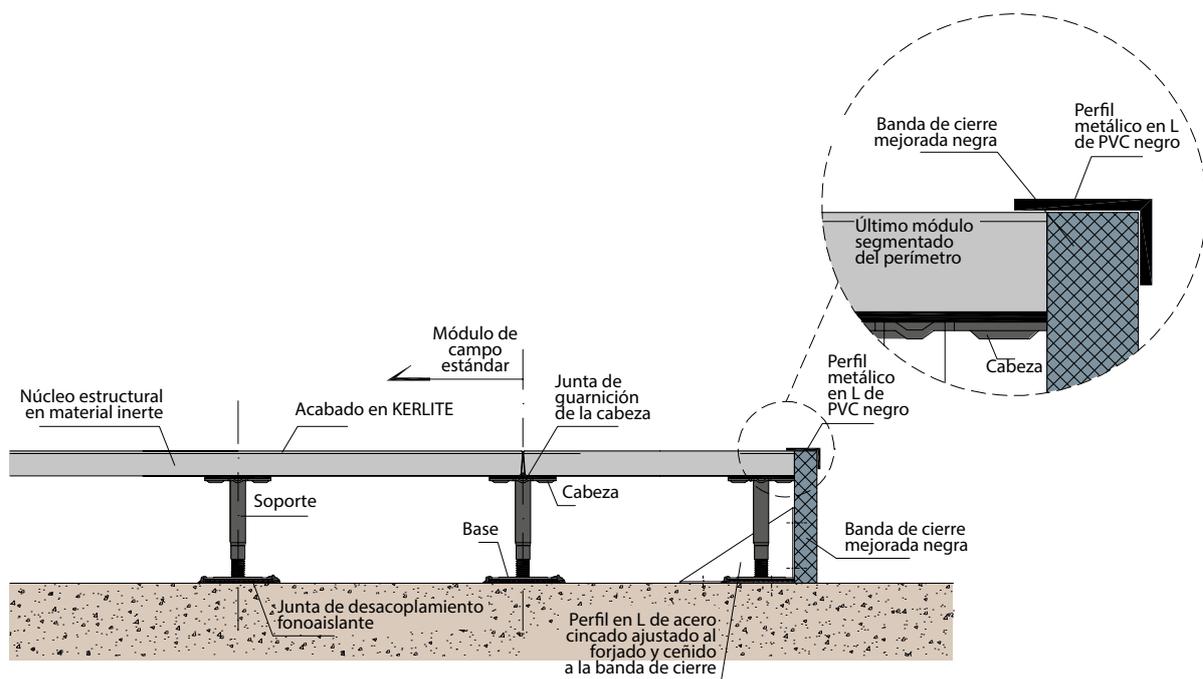
Solución de cierre con panel incompleto

Sección vertical - Escala 1:10



Solución para umbral con perfil a T

Sección vertical - Escala 1:10

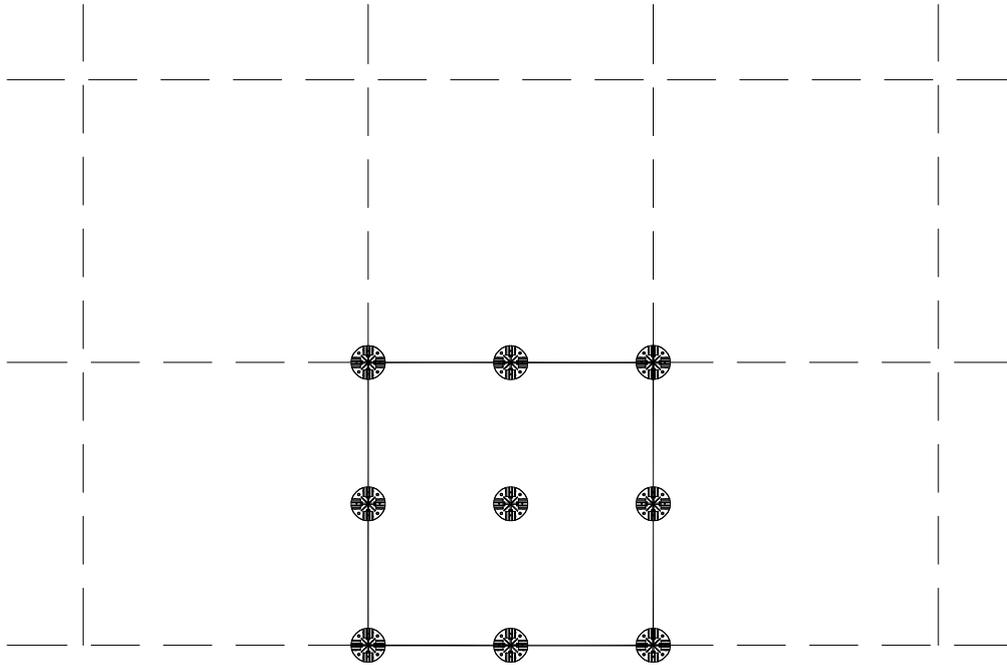


PAVIMENTO SOBREELEVADO KERLITE

KERLITE + núcleo estructural en material inerte + estructura portante

Distribución de los soportes

Sección vertical - Escala 1:20





PAVIMENTO SOBREELEVADO GRES PORCELÁNICO COTTO D'ESTE

Núcleo estructural

Panel en sulfato de calcio anhidro reforzado con fibras orgánicas

TIPOLOGÍA DE LAS LÁMINAS DE REVESTIMIENTO

Láminas cerámicas de gres porcelánico Cotto d'Este con un espesor de 14 o 20 mm

OPERACIONES SOBRE LAS LÁMINAS

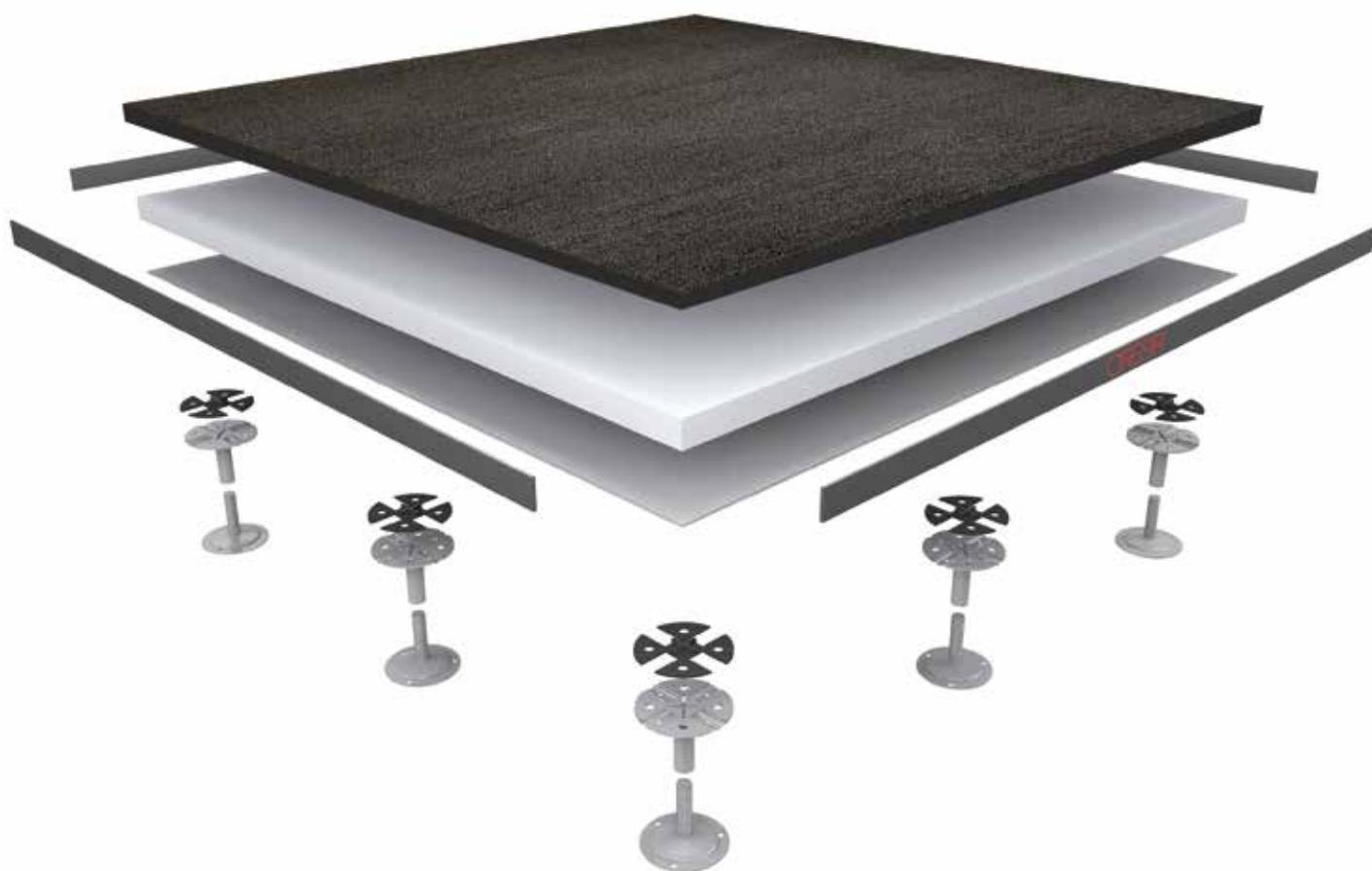
Ninguna

PROCESO PRODUCTIVO

Fijación con resina incombustible e hidrorresistente y rectificado dimensional con reborde contra impacto

FORMATOS DE LAS LANCHAS DE REVESTIMIENTO

- Formatos múltiples, incluso rectangulares, integrables y modulares ente sí.



DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

El Pavimento Modular Sobreelevado (PMS) es un sistema desmontable y amovible, y se constituye principalmente de una estructura portante y paneles accesibles que forman la superficie de paso con acabados visibles en láminas cerámicas de gres con espesores de 14 o 20 mm.

El sistema PMS tiene propiedades y características esenciales para los modernos edificios "inteligentes", con una elevada ecosostenibilidad y los certificados LEED / BREEAM. El PMS posee un elevado contenido de material reciclado y un alto confort acústico tanto para las transmisiones por impacto como por vía aérea. Además no contiene cargas electrostáticas y está dotado con unas excepcionales prestaciones para soportar cargas accidentales.

El PMS se puede fabricar con espesores y sobreelevaciones variables para optimizar el uso de soportes sobre los medios a instalar.

El PMS se produce bajo petición en la variedad antisísmica, certificada contra terremotos de hasta 7° en la escala Richter.

El sistema Pavimento Modular Sobreelevado (PMS) se compone de:

- Revestimiento superior: en láminas cerámicas de gres porcelánico con espesores de 14 o 20 mm;
- Núcleo estructural: en sulfato de calcio anhidro de elevada densidad, incombustible (Clase A1 de reacción al fuego), de espesor variable para lograr obtener el tamaño mínimo optimizando los soportes a instalar y la resistencia contra la carga;
- Borde protector perimétrico: en polímero de auto-extinción con un tono similar al revestimiento superior;
- Revestimiento inferior: en una película especial a base de polímeros de auto-extinción para disminuir los sonidos;
- Soportes verticales: en acero cincado y acanalado con un diseño específico para obtener la máxima resistencia contra cargas accidentales;
- Juntas para desacoplamiento acústico: diseñadas específicamente con materiales fonoaislantes para cumplir con los requisitos legales (DPCM 05.12.1997) en relación a las resoluciones sobre requisitos acústicos pasivos de los edificios.

Se encuentran disponibles en múltiples diseños modulares y tipologías no solo para alturas del piso de 6 a 200 cm, pavimentos antisísmicos o aislados acústicamente, sino también para calefacción radiante bajo pavimento o sellados para hospitales, cuartos limpios o residencias.

Las prestaciones de un sistema de pavimento modular sobreelevado se definen en la Normativa UNI EN 12825:2003, de la que tomamos las características principales con una altura del piso acabado de 20 cm. Como la norma establece:

■ ESPESOR TOTAL DEL PANEL ACABADO

De 31 a 37 mm según la modulación

■ DENSIDAD DEL NÚCLEO ESTRUCTURAL

≥ 1500 kg/m³

■ VARIACIÓN DIMENSIONAL

(después de 24 horas inmerso en el agua):
≤ 0,3%

■ PESO DEL PANEL ACABADO

Casi 56kg/ m²

■ CARGA CONCENTRADA DE ROTURA

Clase 2 (≥ 6 kN)

■ FACTORES DE SEGURIDAD

2

■ CARGA CONCENTRADA DE EJERCICIO

≥ 3kN

■ FLECHA DE FLEXIÓN BAJO LA CARGA DE EJERCICIO

Clase A (≤ 2,5 mm)

■ RESISTENCIA A LA CARGA DISTRIBUIDA

2.200 kg/m²

■ TOLERANCIA DIMENSIONAL Y ANGULAR DE LOS PANELES

Clase 1 (± 0,2 mm)

■ TOLERANCIA DE ESPESOR DEL PANEL

(Excluido el revestimiento en gres porcelánico)
Clase 1 (± 0,3 mm)

■ REACCIÓN AL FUEGO DEL PANEL MODULAR

Incombustible, Clase A1 según UNI EN 13501

■ RESISTENCIA AL FUEGO

REI 30 (UNI EN 1366-6)

■ CONDUCTIVIDAD TÉRMICA λ*

1,64 (0,44+1,2) W/m K

*La conductividad térmica se refiere aquí a la del panel acabado en fábrica. El valor de λ del acabado cerámico se ha extraído de los valores publicados por KlimaHaus - CasaClima

■ AISLAMIENTO ACÚSTICO AL RUIDO AÉREO

41 dB según la ecuación de la Ley de masa en campo sonoro difuso con Índice de Evaluación de 500 Hz

■ SISTEMA DE AISLAMIENTO ACÚSTICO AL RUIDO DE IMPACTO

(Ley marco 447/95):

Junta de desacoplamiento acústico

■ RESISTENCIA ELÉCTRICA

casi >2x10¹⁰ ohm

■ TIPOLOGÍA DE LA ESTRUCTURA PORTANTE

Soportes verticales regulables en acero con junta de auto-extinción

■ CINCADO DE LA ESTRUCTURA METÁLICA PORTANTE

Conforme a la directiva 2000/52/CE, exenta de cromo hexavalente

■ PROTECCIÓN DE LA ESTRUCTURA PORTANTE Y BORDES DEL PANEL

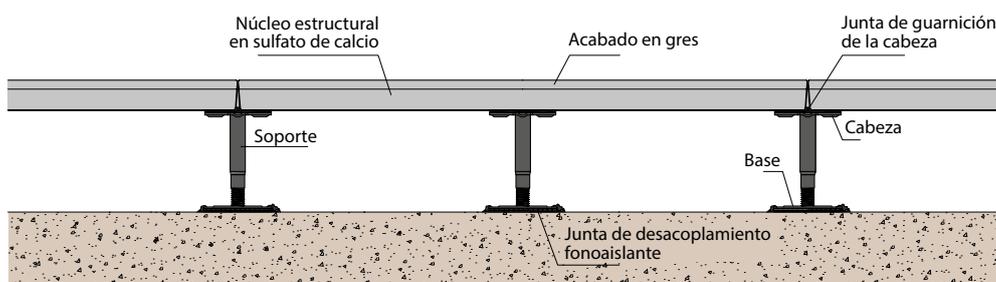
En polímeros de auto-extinción

PAVIMENTO SOBREELEVADO GRES PORCELÁNICO COTTO D'ESTE

Láminas cerámicas en gres porcelánico Cotto d'Este + núcleo estructural en sulfato de calcio + estructura portante

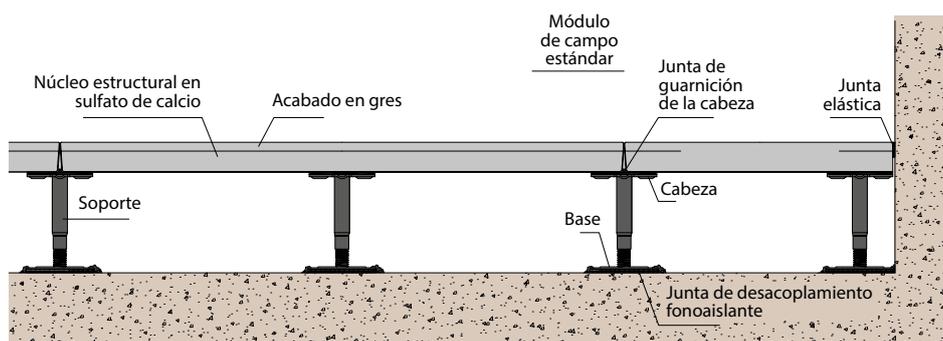
Tipo de solución

Sección vertical - Escala 1:10



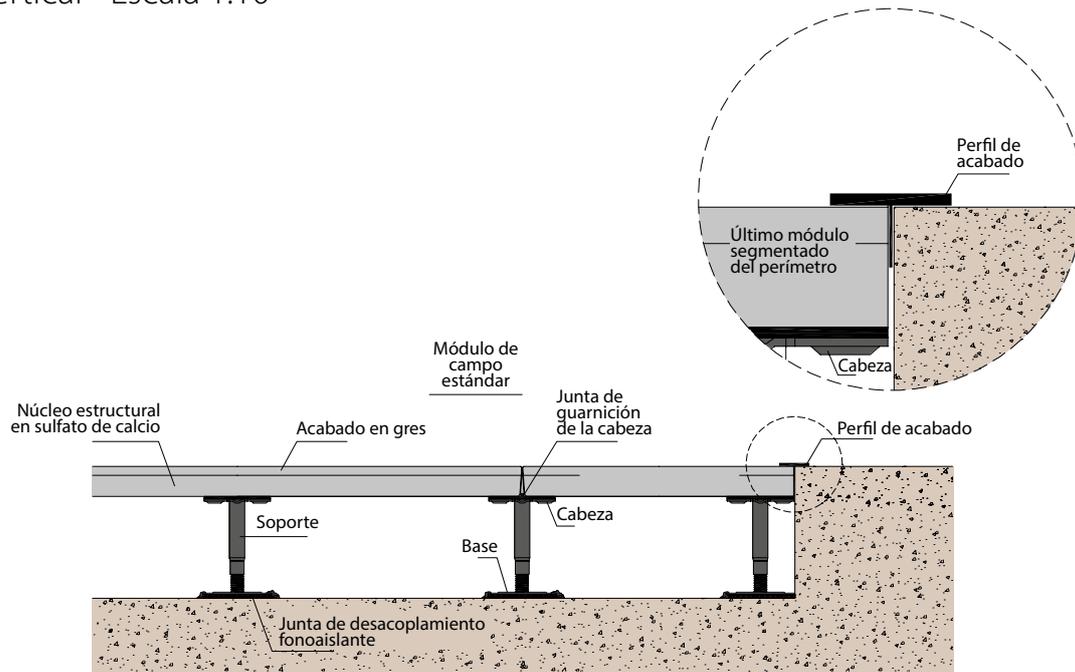
Solución para partida con panel completo

Sección vertical - Escala 1:10



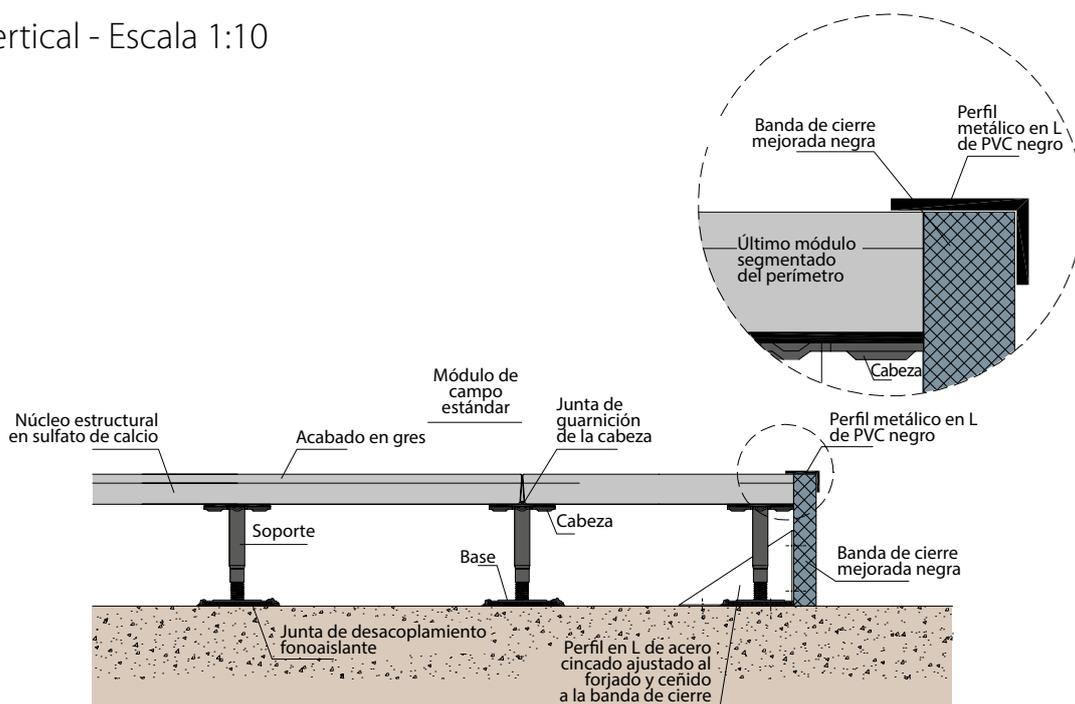
Solución de cierre con panel incompleto

Sección vertical - Escala 1:10



Solución para umbral con perfil a T

Sección vertical - Escala 1:10

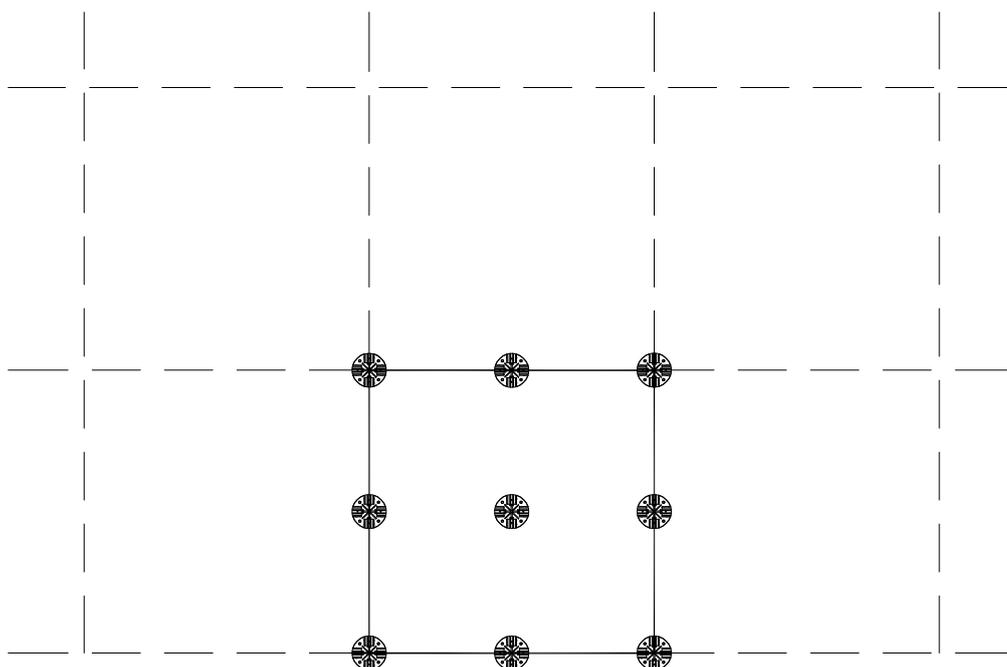


PAVIMENTO SOBREELEVADO GRES PORCELÁNICO COTTO D'ESTE

Láminas cerámicas en gres porcelánico Cotto d'Este + núcleo estructural en sulfato de calcio + estructura portante

Distribución de los soportes

Sección vertical - Escala 1:20



PAVIMENTO SOBREELEVADO GRES PORCELÁNICO COTTO D'ESTE

NÚCLEO ESTRUCTURAL

Panel en material inerte de sulfato de calcio de clase 0 con un espesor de 30/40 mm de una elevada densidad ($>1500 \text{ Kg/m}^3$)

TIPOLOGÍA DE LAS LÁMINAS DE REVESTIMIENTO

Láminas cerámicas de gres porcelánico Cotto d'Este con un espesor de 14 o 20 mm

OPERACIONES SOBRE LAS LÁMINAS

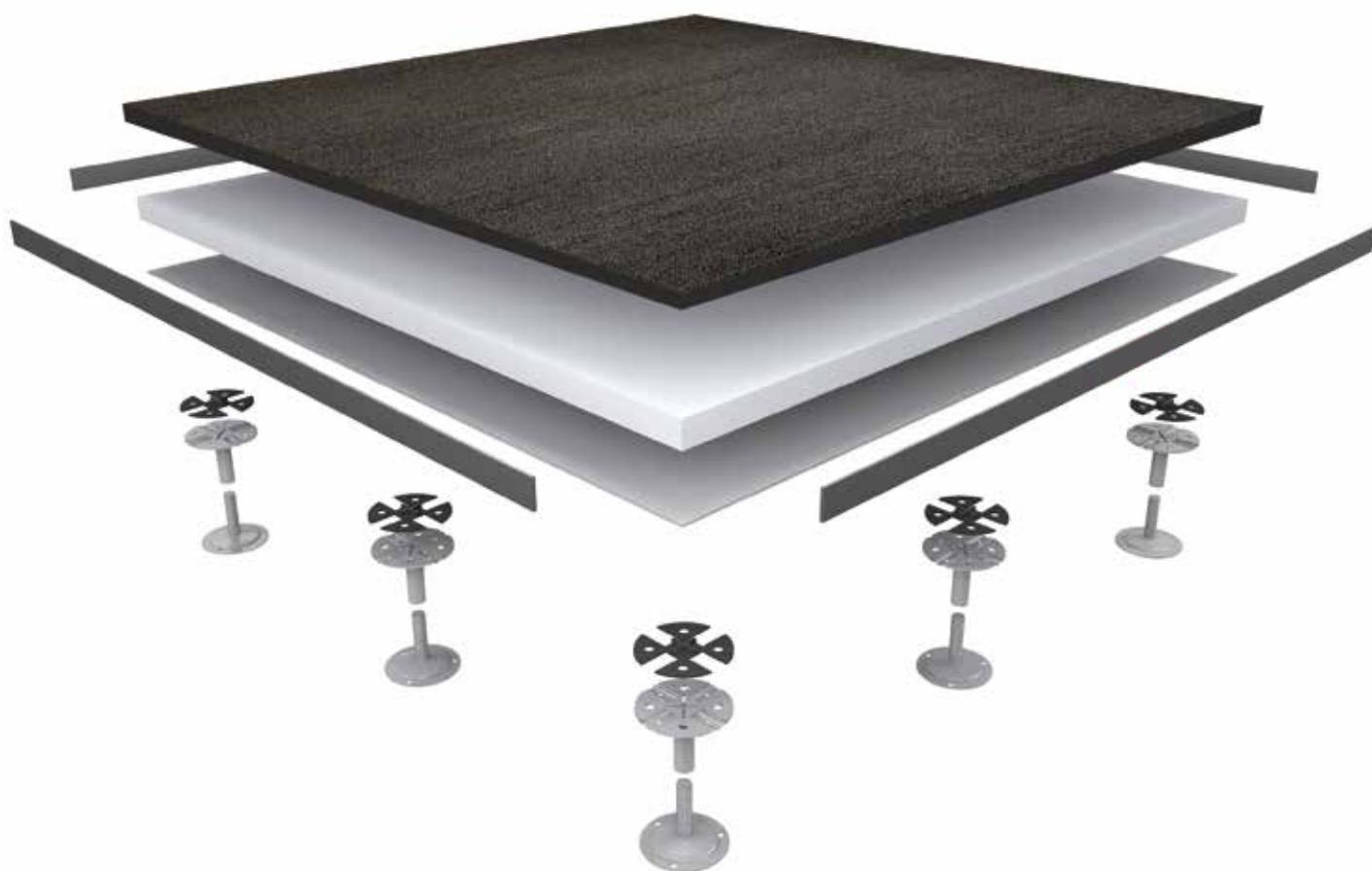
Ninguna

PROCESO PRODUCTIVO

Fijación con adhesivo vinílico a dispersión acuosa hidrorresistente y rectificado dimensional con reborde contra impacto

FORMATOS DE LAS LANCHAS DE REVESTIMIENTO

- Múltiples formatos, incluso rectangulares, integrables y modulares entre sí.



DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

El Pavimento Modular Sobreelevado (PMS) es un sistema desmontable y amovible, y se constituye principalmente de una estructura portante y paneles accesibles que forman la superficie de paso con acabados visibles en láminas cerámicas de gres con espesores de 14 o 20 mm.

El sistema PMS tiene propiedades y características esenciales para los modernos edificios "inteligentes", con una elevada ecosostenibilidad y los certificados LEED / BREEAM. El PMS posee un elevado contenido de material reciclado y un alto confort acústico tanto para las transmisiones por impacto como por vía aérea. Además no contiene cargas electrostáticas y está dotado con excepcionales prestaciones para soportar cargas accidentales.

El PMS se puede fabricar con espesores y sobreelevaciones variables para optimizar el uso de crujeas sobre los medios a instalar.

El sistema Pavimento Modular Sobreelevado (PMS) se compone de:

- Revestimiento superior: en láminas cerámicas de gres porcelánico con espesores de 14 o 20 mm;
- Núcleo estructural: en sulfato de calcio anhidro de elevada densidad, incombustible (Clase A1 de reacción al fuego), de espesor variable para lograr obtener el tamaño mínimo optimizando los soportes a instalar y la resistencia contra la carga;
- Borde protector perimétrico: en polímero de auto-extinción con un tono similar al revestimiento superior;
- Revestimiento inferior: en una película especial a base de polímeros de auto-extinción para disminuir los sonidos;
- Soportes verticales: en acero cincado y acanalado con un diseño específico para obtener la máxima resistencia contra cargas accidentales;
- Juntas para desacoplamientos acústicos: diseñadas específicamente con materiales fonoaislantes para cumplir con los requisitos legales (DPCM 05.12.1997) en relación a las resoluciones sobre requisitos acústicos pasivos de los edificios.

Se encuentran disponibles en múltiples diseños modulares y tipologías no solo para alturas del piso de 6 a 200 cm o pavimentos aislados acústicamente, sino también para calefacción radiante bajo pavimento o sellados para hospitales, cuartos limpios o residencias.

Las prestaciones de un sistema de pavimento modular sobreelevado se definen en la Normativa UNI EN 12825:2003, de la que tomamos las características principales con una altura del piso acabado de 20 cm. Como la norma establece:

■ ESPESOR TOTAL DEL PANEL ACABADO

De 40 a 54 mm según la modulación

■ DENSIDAD DEL NÚCLEO ESTRUCTURAL

≥ 1500 kg/m³

■ VARIACIÓN DIMENSIONAL

(después de 24 horas inmerso en el agua):
≤ 0,3%

■ PESO DEL PANEL ACABADO

Casi 69 kg/ m²

■ CARGA CONCENTRADA DE ROTURA

Clase 3 (≥ 8 kN)

■ FACTORES DE SEGURIDAD

2

■ CARGA CONCENTRADA DE EJERCICIO

≥ 4kN

■ FLECHA DE FLEXIÓN BAJO LA CARGA DE EJERCICIO

Clase A (≤ 2,5 mm)

■ RESISTENCIA A LA CARGA DISTRIBUIDA

2.200 kg/m²

■ TOLERANCIA DIMENSIONAL Y ANGULAR DE LOS PANELES

Clase 1 (± 0,2 mm)

■ TOLERANCIA DE ESPESOR DEL PANEL

(Excluido el revestimiento en gres porcelánico)
Clase 1 (± 0,3 mm)

■ REACCIÓN AL FUEGO DEL PANEL MODULAR

Incombustible, Clase Bfl-s1 según UNI EN 13501

■ RESISTENCIA AL FUEGO

REI 30 (UNI EN 1366-6)

■ CONDUCTIVIDAD TÉRMICA λ*

1,64 (0,44+1,2) W/m K

*La conductividad térmica se refiere aquí a la del panel acabado en fábrica. El valor de λ del acabado cerámico se ha extraído de los valores publicados por KlimaHaus - CasaClima

■ AISLAMIENTO ACÚSTICO AL RUIDO AÉREO

41 dB según la ecuación de la Ley de masa en campo sonoro difuso con Índice de Evaluación de 500 Hz

■ SISTEMA DE AISLAMIENTO ACÚSTICO AL RUIDO DE IMPACTO

(Ley marco 447/95):

Junta de desacoplamiento acústico

■ RESISTENCIA ELÉCTRICA

casi >2x10¹⁰ ohm

■ TIPOLOGÍA DE LA ESTRUCTURA PORTANTE

Soportes verticales regulables en acero con junta de auto-extinción

■ CINCO DE LA ESTRUCTURA METÁLICA PORTANTE

Conforme a la directiva 2000/52/CE, exenta de cromo hexavalente

■ PROTECCIÓN DE LA ESTRUCTURA PORTANTE Y BORDES DEL PANEL

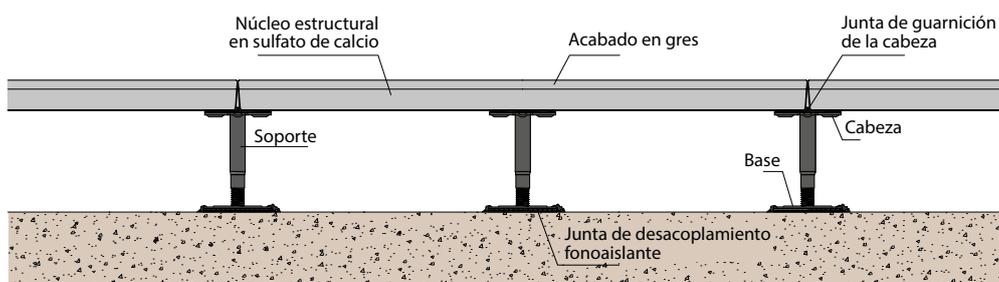
En polímeros de auto-extinción

PAVIMENTO SOBREELEVADO GRES PORCELÁNICO COTTO D'ESTE

Láminas cerámicas en gres porcelánico Cotto d'Este + núcleo estructural en sulfato de calcio + estructura portante

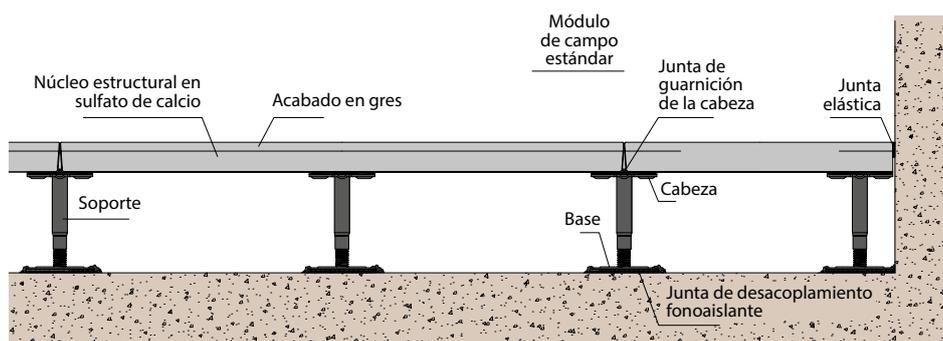
Tipo de solución

Sección vertical - Escala 1:10



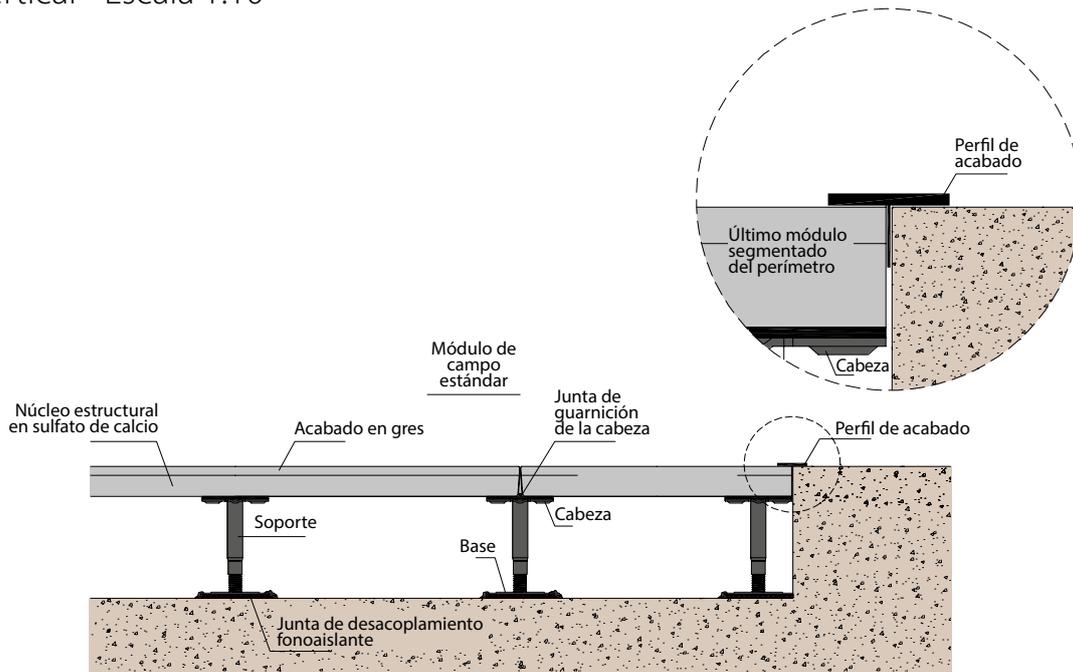
Solución para partida con panel completo

Sección vertical - Escala 1:10



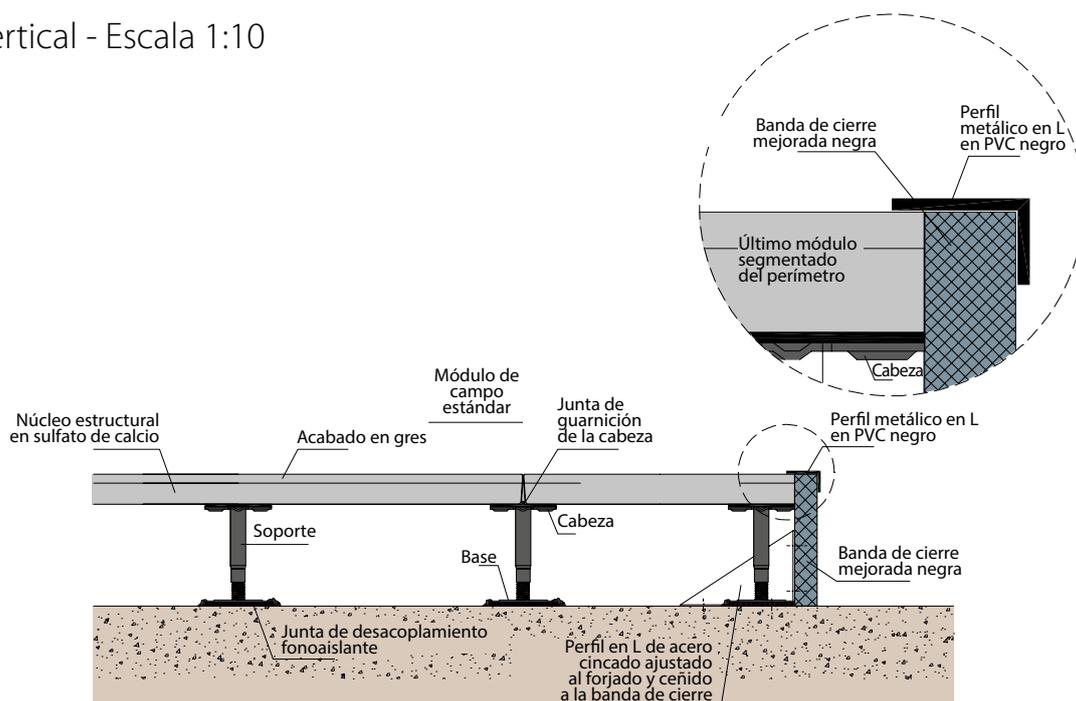
Solución de cierre con panel incompleto

Sección vertical - Escala 1:10



Solución para umbral con perfil a T

Sección vertical - Escala 1:10

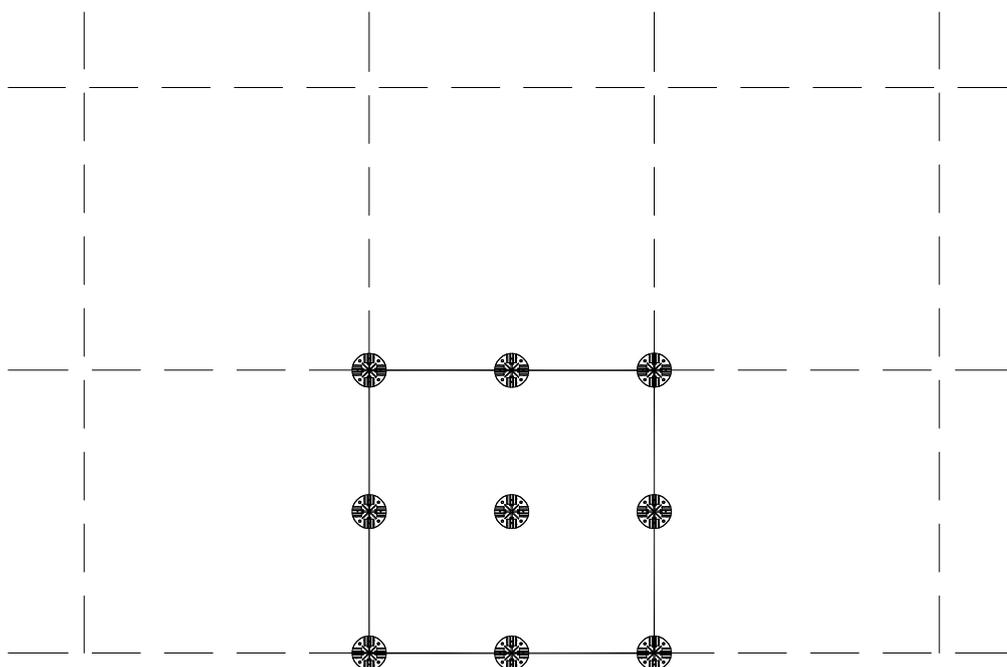


PAVIMENTO SOBREELEVADO GRES PORCELÁNICO COTTO D'ESTE

Láminas cerámicas en gres porcelánico Cotto d'Este + núcleo estructural en sulfato de calcio + estructura portante

Distribución de los soportes

Sección vertical - Escala 1:20





PAVIMENTOS SOBREELEVADOS

COTTO D'ESTE[®] | LA
Nuove Superfici | BELLEZA
EN
CERÁMICA

Via Emilia Romagna, 31 41049 Sassuolo (MO) Italia

+39 0536 814 911 fax +39 0536 814 918

cottodeste.it - info@cottodeste.it

PANARIAGROUP INDUSTRIE CERAMICHE S.p.A.